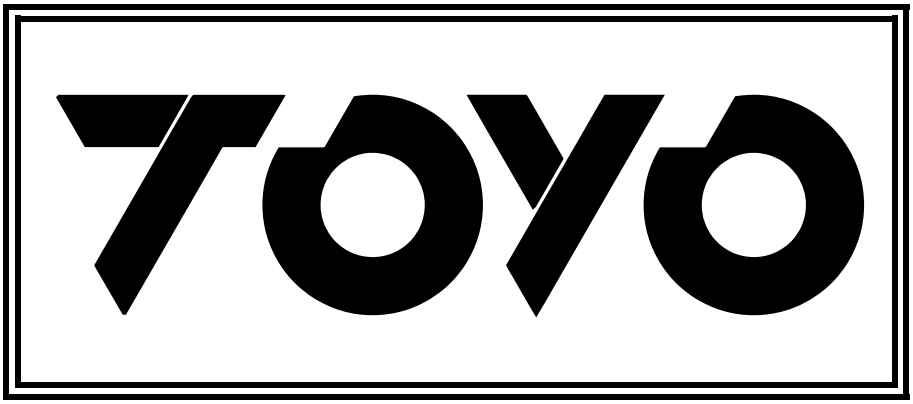


MANUAL DE INSTRUÇÕES DA ESTAÇÃO DE SOLDA SMD DIGITAL CONJUGADA FERRO + AR QUENTE MODELO TS-2850D

janeiro de 2012

Leia atentamente as instruções contidas neste manual antes de iniciar o uso do instrumento

ÍNDICE

1. INTRODUÇÃO 1

2. REGRAS DE SEGURANÇA 1

3. ESPECIFICAÇÕES 2
3.01 Especificações Gerais 2
3.02 Especificações do Ferro de Solda. 3

4. OPERAÇÃO DA ESTAÇÃO DO FERRO DE SOLDA 3
4.01 Preparação do Suporte do Ferro de Solda. 3
4.02 Ligando a Estação do Ferro de Solda 4
4.03 Ajuste da Temperatura do Ferro de Solda 5
4.04 Trava Eletrônica do Ferro de Solda 5
4.04.01 Destravando a Estação do Ferro com a Senha 6
4.04.02 Travando a Estação do Ferro (Mudando a senha) 6
4.05 Descrição das Funções do Ferro de Solda 8
4.06 Ajustando as Funções do Ferro de Solda 9
4.06.01 Tabela de Modos de Trabalho 9

5 CALIBRAÇÃO DO FERRO DE SOLDA 11

6. OPERAÇÃO DA ESTAÇÃO DE AR QUENTE 12
6.01 Ligando a Estação de Ar Quente 12
6.02 Ajuste da Temperatura e da Vazão do Ar 13
6.03 Trava Eletrônica do Ar Quente 13
6.03.01 Travando a Estação do Ar (Mudando a senha) 14
6.03.02 Destravando a Estação do Ar com a Senha 15
6.04 Desativando o Bip da Estação do Ar 15

7. MANUTENÇÃO 16

8 MENSAGENS DE ERRO 16

9. GARANTIA 17

As especificações contidas neste manual estão sujeitas à alteração sem prévio aviso, com o objetivo de aprimorar a qualidade do produto.

1. INTRODUÇÃO

A TS-2850D é uma estação de Retrabalho SMD Profissional conjugada que foi desenvolvida para atender as necessidades da eletrônica em relação à tecnologia **'Lead Free'** tanto em bancadas de conserto como na indústria, devido à sua alta qualidade, durabilidade, estabilidade e desempenho.

São de fundamental importância a completa leitura do manual e a obediência às instruções aqui contidas, para evitar possíveis danos à estação, ao equipamento sob reparo ou queimaduras no usuário.

Uma Estação de Retrabalho é um equipamento delicado e requer um operador habilitado tecnicamente, caso contrário, poderá ser danificada.

Ao contrário de um eletrodoméstico comum, a Estação poderá ser danificada caso o usuário cometa algum erro de operação.

Assim sendo, informamos que não será considerado como defeito em garantia, quando um aparelho, mesmo dentro do prazo de validade da garantia, tiver sido danificado por mau uso.

2. REGRAS DE SEGURANÇA

a. Antes de ligar a Estação na tomada, certifique-se de que a tensão da rede elétrica **(127V ou 220V)** é compatível com a tensão da estação.

b. Use tomadas com aterramento (três pinos).

c. Mantenha sempre estanhada a ponta do ferro para prolongar a vida útil da mesma.

d. Evite ligar a Estação sem que o ferro esteja conectado, pois isto poderá danificar a estação.

e. Mantenha sempre úmida a esponja vegetal de limpeza da ponta.

f. Evite manter a estação em altas temperaturas por períodos prolongados ou ociosamente.

g. Manuseie o ferro com cuidado e nunca o bata para tirar a solda, caso contrário a resistência será danificada.

h. Nunca limpe a ponta com materiais abrasivos nem limas.

i. Nunca toque nas partes metálicas do ferro de solda nem do canhão de ar quente, pois elas atingem altíssimas temperaturas.

j. Não utilize a estação para aplicações que não sejam soldagem.

k. O processo de soldagem sempre produz fumaça, certifique-se de utilizar a estação em ambientes bem ventilados.

l. As crianças não entendem o risco que oferecem as ferramentas elétricas e principalmente as de soldagem. Mantenha a estação fora do alcance de crianças.

3. ESPECIFICAÇÕES

3.01 Especificações Gerais

a. Visor: Dois Displays digitais de LCD.

b. Temperatura ambiente de operação: até 40ºC.

c. Tensão de entrada: 127V ou 220V AC.

d. Fusível: 20A (127V) / 10A (220V).

e. Dimensões: 170x250x190mm (Gabinete).

f. Peso / 3,6 Kg aproximadamente (com o ferro e o canhão de ar).

g. Gabinete com pintura ante eletrostática (**ESD-SAFE**).

h. Acessórios: A TS-2850D vem acompanhada de dois suportes (um para o ferro e outro para o canhão de ar), uma esponja vegetal, três bocais e um manual de instruções.

3.02 Especificações do Ferro de Solda.

a. Potência: 120W.

b. Escala de Temperatura: 50ºC~500ºC / 200ºC~450ºC.

c. Temperatura do Modo de Repouso (Sleep): 50ºC~250ºC.

d. Elemento Aquecedor: Eletromagnético (36 V / 400 KHz).

e. Controle e travas digitais (trava por senha).

f. 'Repouso' e desligamento automático: Tempo ajustável (0~250 min).

g. Estabilidade da ponta: ±2 ºC sem carga e sem incidência de vento.

h. Comprimento e Peso do ferro com o cabo: 1,2 m / 105g.

i. Ponta aterrada e intercambiável sem parafuso, especial para SMD.

j. Resistência entre a ponta e a carcaça: <2 Ω.

k. Diferença de potencial da ponta para a carcaça: < 2mV.

4. OPERAÇÃO DA ESTAÇÃO DO FERRO DE SOLDA

4.01 Preparação do Suporte do Ferro de Solda.

Para preservar e prolongar a vida útil da esponja vegetal e principalmente da ponta do ferro, siga os seguintes passos antes de começar o uso do suporte.

a. A esponja vegetal vem compactada e inchará quando for umedecida, portanto separe os miolos da esponja antes de umedecê-la.

b. Molhe a esponja e os miolos até que eles inchem por completo e então aperte os com a mão para retirar o excesso de água.

c. Coloque os miolos nas frestas do recipiente menor que há no meio do recipiente de água do suporte.

d. Encha o recipiente de água até a borda do recipiente onde estão os miolos.

e. Coloque a esponja no recipiente.

Obs. 1: À medida que a água da esponja for evaporando, a água do recipiente irá subindo através do miolo, fazendo assim com que a esponja se mantenha na umidade ideal para o uso.

Obs. 2: Sempre limpe a ponta do ferro nas fendas da esponja, pois assim o excesso de solda da ponta cairá dentro da água e não ficará grudado nem na esponja nem no suporte.

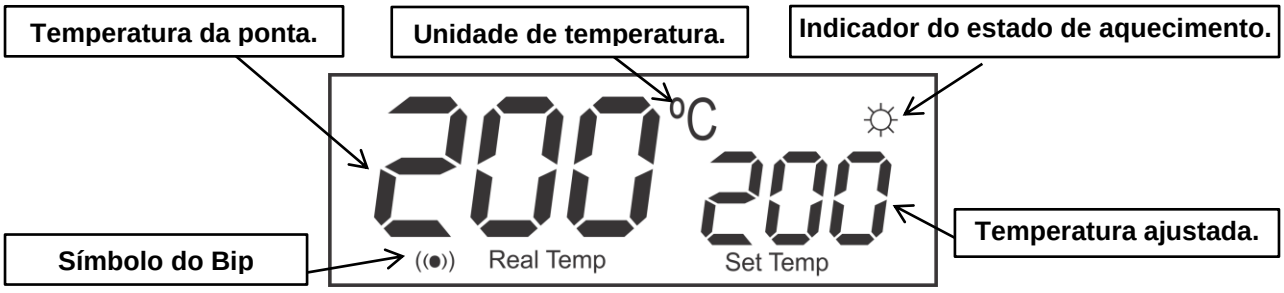
4.02 Ligando a Estação do Ferro de Solda.

Antes de conectar os cabos, mude a chave 'POWER (0 I)' que se encontra no painel frontal para a posição '0'.

a. Conecte o plugue do ferro de solda no soquete que se encontra no painel frontal. **(Evite ligar a estação sem o ferro!)**

b. Conecte o cabo de força na tomada da rede elétrica e ligue a estação do ferro através da chave **'POWER (0 I)'**.

c. O display acenderá exibindo a temperatura ajustada, a temperatura da ponta e o estado de aquecimento (veja abaixo a descrição dos itens do display).



d. Quando a temperatura da ponta se estabilizar, o símbolo ☼ ficará piscando.

e. 'Estanhe' a ponta do ferro, ou seja, aplique solda na ponta do ferro limpe a ponta na esponja e aplique solda novamente e a estação já estará pronta para ser usada.

4.03 Ajuste da Temperatura do Ferro de Solda.

A TS-2850D tem ajustes independentes para as duas estações e também tem um sistema de trava por senha, porém vem liberada de fábrica. Se a senha de fábrica for alterada o ajuste só poderá ser feito mediante a entrada da senha. **(veja o item 4.04 Trava Eletrônica do Ferro de Solda a seguir).**

a. Pressione diretamente um dos botões ▼ ou ▲.

b. O bip soará, o display irá mudar em 1ºC a cada vez que o botão for pressionado e o ajuste será atualizado na memória.

c. Para ir mais rápido basta manter pressionado o botão até que o display atinja o valor desejado.

d. A estação passará a atualizar imediatamente a temperatura da ponta.

4.04 Trava Eletrônica do Ferro de Solda.

A TS-2850D possui uma trava eletrônica com senha que bloqueia a operação de ajuste de temperatura e das configurações, sendo liberada apenas com o uso da senha.

Ela vem destravada de fábrica e a senha original é **'000'**. Com esta senha (e somente com esta) os ajustes são liberados de forma permanente mesmo depois que a estação for desligada e religada.

Existem casos em que uma estação de solda precisa trabalhar com uma temperatura constante sem a possibilidade de escolha do operador (como numa linha de montagem, por exemplo).

Para estes casos pode-se acionar a trava eletrônica com uma nova senha (que seria do conhecimento do supervisor da linha de montagem no exemplo acima).

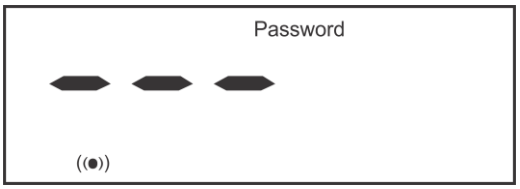
Obs.: As senhas são independentes podendo ser uma para a estação do ferro e outra para a estação de ar quente.

Descrevemos a seguir os procedimentos necessários para o uso da senha.

4.04.01 Destravando a Estação do Ferro com a Senha.

a. Desligue a estação através da chave **'POWER'**.

b. Mantenha pressionados os botões ▼, ▲ e ligue novamente a estação. O display deverá mostrar a tela '*Password*' como na figura ao lado.



c. Pressione o botão ✱ para entrar na tela de inserção da senha.

d. O display exibirá os dígitos ' **000** '.

e. Utilize os botões ▼ou ▲ para entrar com a senha.

f. Pressione o botão ✱ para confirmar.

g. Se a senha estiver correta o display exibirá os caracteres **' □ ├ '** por 4 segundos e passará à tela normal atualizando a temperatura da ponta.

h. A estação estará liberada para o ajuste da temperatura.

i. Se a senha estiver errada o display simplesmente passará à tela normal atualizando a temperatura da ponta. Todo o procedimento dos itens ***a.*** a ***f.*** deverá ser repetido.

Obs.: A pausa de 4 segundos significa que a estação está esperando que você entre no modo de mudança de senha ou no modo de configuração das opções.

4.04.02 Travando a Estação do Ferro (Mudando a senha).

Como descrito no item **4.4**, estação vem liberada para o ajuste de temperatura mesmo depois que a ela for desligada e religada. Para travá-la é necessário mudar a senha, siga os passos abaixo.

Obs.: NUNCA PERCA A NOVA SENHA, CASO CONTRÁRIO NÃO SERÁ POSSÍVEL AJUSTAR A TEMPERATURA!

a. Insira a senha seguindo os passos do item 4.4.1 de ***a.*** a ***g.*** .

b. Quando o display exibir o sinal (**'** □ ⊢ **'**), pressione simultaneamente os botões ▼ e ✱.

c. O display exibirá a tela ' **- - -** '.

d. Pressione o botão ✱ para o display exibir ' **000** '.

e. Utilize os botões ▼ou ▲ para entrar com a nova senha.

f. Pressione o botão ✱ para confirmar.

g. O display voltará à tela ' **- - -** ' para que você repita a nova senha.

h. Pressione novamente o botão ✱ para o display exibir ' **000** '.

i. Utilize novamente os botões ▼ou ▲ para entrar com a nova senha.

j. Pressione o botão ✱ para confirmar.

Obs.: Se na tela de confirmação for informada uma senha diferente da primeira entrada a estação mostrará novamente a tela de confirmação até que você entre duas vezes com a mesma senha.

k. Ao informar duas vezes a mesma senha o display simplesmente passará à tela normal atualizando a temperatura da ponta. A nova senha já estará gravada.

l. Neste momento a estação estará liberada, para travá-la você deve desligá-la e ligá-la novamente.

m. Ao ligar a estação novamente, ela estará travada para o ajuste de temperatura e só será liberada mediante a senha.

Obs.: NUNCA PERCA A NOVA SENHA, CASO CONTRÁRIO NÃO SERÁ POSSÍVEL AJUSTAR A TEMPERATURA!

4.05 Descrição das Funções do Ferro de Solda.

A estação do ferro da TS-2850D é dotada diferentes modos de trabalho além das funções de repouso, temperatura de repouso, desligamento automático e alarme de limite de utilização. Todas estas funções podem ser alteradas pelo usuário.

Veja a seguir a descrição de cada uma e o procedimento para ajustá-las.

Após o ferro de solda ficar parado durante o tempo de espera previamente ajustado a Função **Repouso** é ativada e o display então passa a exibir a tela ' — — — ' e a temperatura da ponta muda para o valor também previamente ajustado. Durante a atuação desta função basta retirar o ferro do suporte para que a estação volte ao estado normal.

O **Desligamento Automático** acontece após o ferro de solda ficar parado durante o tempo de espera previamente ajustado. Após a atuação desta função será necessário desligar e ligar novamente a estação para que ela volte ao estado normal.

Apesar da retomada de temperatura da TS-2850D ser muito rápida o processo de estabilização pode ser perceptível em ambientes com temperaturas muito baixas ou muito altas fazendo com que a temperatura da ponta esteja (mesmo que por poucos segundos) muito abaixo ou muito acima da tolerância da sua linha de produção.

Os **Limites Superior e Inferior** de temperatura funcionam como um aviso de tolerância de utilização do usuário, ou seja, uma vez definida a tolerância, a estação emitirá um bip sempre que a temperatura da ponta ultrapassar estes limites. Exemplo:

Suponha que independente da temperatura ideal de soldagem a temperatura máxima que pode ser utilizada é de 10° acima ou abaixo da temperatura ajustada. Suponha agora que você ajustou a temperatura da ponta para 250°C. Sempre que a temperatura da ponta atingir 260° ou 240° e estação emitirá o bip. O mesmo vale pra qualquer outro valor que for ajustado.

Obs.: A estação só emitirá o bip se o modo de trabalho selecionado apresentar também o símbolo (( )) ***no display.***

4.06 Ajustando as Funções do Ferro de Solda.

a. Insira a senha seguindo os passos do item 4.04.01 de ***a.*** a ***g.*** .

b. Quando o display exibir o sinal (**'** ☐ ⊢ **'**), pressione simultaneamente os botões ▼ e ✱ e a TS-2850D entrará no modo de ajuste das funções do Ferro de Solda.

c. O display exibirá a palavra *'Model'* e logo abaixo o modo de trabalho selecionado.

d. Utilize os botões ▼ ▲ para selecionar o modo desejado de acordo com a tabela 4.06.01 a seguir.

4.06.01 Tabela de Modos de Trabalho

MODO	FAIXA DE TEMPERATURA	TIPO DE PONTA	BIP / Limites
0	200°C ~ 450°C	Normal	Não
1	200°C ~ 450°C	Grande	Não
2	50°C ~ 500°C	Normal	Não
3	50°C ~ 500°C	Grande	Não
((●)) 0	200°C ~ 450°C	Normal	Sim
((●)) 1	200°C ~ 450°C	Grande	Sim
((●)) 2	50°C ~ 500°C	Normal	Sim
((●)) 3	50°C ~ 500°C	Grande	Sim
((●)) : Símbolo do Bip.			

e. Pressione o botão ✱ para confirmar.

f. O display passará à próxima tela de ajuste.

g. Na tela de ajuste da função de **repouso** o display exibe o termo '*Sleep Time*' e o símbolo ((●)) junto com o tempo de espera ajustado para esta função (em minutos).

h. Utilize os botões ▼ ▲ para ajustar o tempo de espera desejado de 1 a 250 minutos. Para desabilitar esta função basta selecionar '**000**'.

i. Pressione o botão ✱ para confirmar.

j. O display passará à próxima tela de ajuste.

k. Na tela de ajuste do **<u>Desligamento Automático</u>** o display exibe o termo '*Off Time*' e o símbolo ((•)) junto com o tempo de espera ajustado para esta função (em minutos).

l. Utilize os botões ▼ ▲ para ajustar o tempo de espera desejado de 1 a 250 minutos. Para desabilitar esta função basta selecionar '**000**'.

m. Pressione o botão ✱ para confirmar.

n. O display passará à próxima tela de ajuste.

o. Na tela de ajuste da **<u>Temperatura de Repouso</u>** o display exibe os termos '*Sleep'*, '*Set Temp*' e o símbolo ((•)) junto com a temperatura ajustada.

p. Utilize os botões ▼ ▲ para ajustar a temperatura de 50°C a 250°C.

q. Pressione o botão ✱ para confirmar.

r. O display passará à próxima tela de ajuste.

s. Na tela de ajuste do **<u>Limite Superior de Temperatura</u>** o display exibe o termo '*Up Temp*' e o símbolo ((•)) junto com a temperatura ajustada.

t. Utilize os botões ▼ ▲ para ajustar a temperatura de 0°C a 99°C.

u. Pressione o botão ✱ para confirmar.

v. O display passará à próxima tela de ajuste.

w. Na tela de ajuste do **<u>Limite Inferior de Temperatura</u>** o display exibe o termo '*Down Temp*' e o símbolo ((•)) junto com a temperatura ajustada.

x. Utilize os botões ▼ ▲ para ajustar a temperatura de 0°C a 99°C.

y. Pressione o botão ✱ para confirmar.

z. Todos os ajustes serão salvos na memória da TS-2850D e o display voltará à tela principal.

5. CALIBRAÇÃO DO FERRO DE SOLDA

A **TS-2850D** deve ser calibrada toda vez que for trocada a ponta, a resistência ou o ferro de solda.

a. Providencie um termômetro **TS-191** (termômetro padrão para ponta de ferro de solda).

b. Ajuste a temperatura para 250ºC e aguarde até que a leitura estabilize.

c. Meça a temperatura da ponta do ferro com o **TS-191**.

d. Mantenha pressionados os botões ▲,▼ e ✱ simultaneamente por um segundo. O display exibirá as palavras '***Cal Temp***' indicando que a estação está no modo de calibração.

e. Utilize os botões ▲e▼ para ajustar a temperatura de acordo com a lida no termômetro.

f. Pressione o botão ✱ para confirmar a calibração - As palavras '***Cal Temp***' deverão sumir.

g. Aguarde a estabilização e meça novamente a temperatura da ponta com o **TS-191**, caso ainda haja diferença repita o processo.

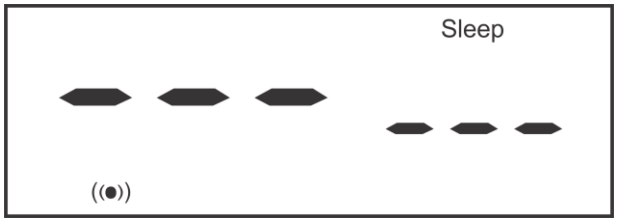
6. OPERAÇÃO DA ESTAÇÃO DE AR QUENTE

6.01 Ligando a Estação de Ar Quente.

Antes de conectar os cabos, mude a chave 'POWER (0 I)' que se encontra no painel frontal para a posição '0'.

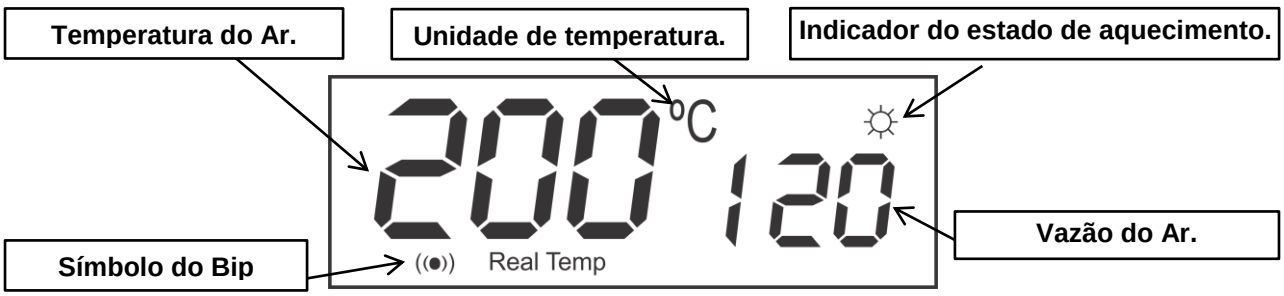
a. Conecte o cabo de força na tomada da rede elétrica e ligue a estação do ferro através da chave '**POWER (0 I)**'.

b. Com o canhão no suporte o display exibirá a tela do modo de repouso:



Obs.: se a estação estiver bloqueada por senha será exibida uma tela antes da de repouso:

c. Ao retirar o canhão do suporte o display exibirá por 2 segundos a temperatura ajustada e em seguida passará a exibir o estado de aquecimento, a vazão e a temperatura do ar no bocal (*Real Temp)* - Veja abaixo a descrição dos itens do display.



d. Quando a temperatura da ponta se estabilizar, o símbolo ☼ ficará piscando.

6.02 Ajuste da Temperatura e da Vazão do Ar.

Como mencionado anteriormente a TS-2850D tem ajustes independentes para as duas estações e também tem um sistema de trava por senha, porém vem liberada de fábrica. Se a senha de fábrica for alterada o ajuste só poderá ser feito mediante a entrada da senha. **(veja o item 5.03 Trava Eletrônica do Ar Quente a seguir).**

a. Pressione diretamente um dos botões ▼ou ▲.

b. O bip soará, o display irá mudar em 1 a cada vez que o botão for pressionado.

c. Para ir mais rápido basta manter pressionado o botão até que o display atinja o valor desejado.

d. O ajuste será atualizado na memória e após 5 segundos o display voltará à tela de repouso.

e. Se o canhão estiver fora do suporte então a estação passará a atualizar imediatamente a temperatura e a vazão do ar.

6.03 Trava Eletrônica do Ar Quente.

A TS-2850D possui uma trava eletrônica com senha que bloqueia a operação de ajuste de temperatura e das configurações, sendo liberada apenas com o uso da senha.

Ela vem destravada de fábrica e a senha original é **'000'**. Com esta senha (e somente com esta) os ajustes são liberados de forma permanente mesmo depois que a estação for desligada e religada.

Existem casos em que uma estação de solda precisa trabalhar com uma temperatura constante sem a possibilidade de escolha do operador (como numa linha de montagem, por exemplo).

Para estes casos pode-se acionar a trava eletrônica com uma nova senha (que seria do conhecimento do supervisor da linha de montagem no exemplo acima).

Obs.: As senhas são independentes podendo ser uma para a estação do ferro e outra para a estação de ar quente.

6.03.01 Travando a Estação do Ar (Mudando a senha).

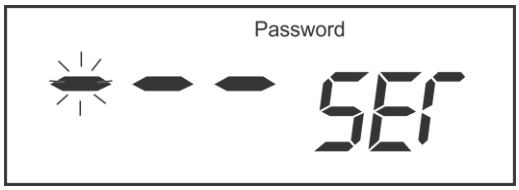
Como descrito no item **5.03**, estação vem liberada para o ajuste mesmo depois que a ela for desligada e religada. Para travá-la é necessário mudar a senha, siga os passos abaixo:

Obs.: NUNCA PERCA A NOVA SENHA, CASO CONTRÁRIO NÃO SERÁ POSSÍVEL AJUSTAR A TEMPERATURA E A VAZÃO DO AR!

a. Desligue a estação através da chave **'POWER'**.

b. Mantenha pressionado o botão ▼ do controle 'AIR' e ligue novamente a estação. O bip soará e o display deverá mostrar a letra **C.**

c. Ao soltar o botão o display exibirá a tela '*Password SET*' como na figura ao lado.



d. Utilize os botões ▼ou ▲ do controle 'TEMP' para entrar com o dígito da casa da centena da nova senha e pressione o botão ▼ do controle 'AIR' para confirmar e mudar a casa decimal e assim por diante.

e. Pressione o botão ▼ do controle 'AIR' para confirmar.

f. O display irá voltar à tela 'Password' para você confirmar a nova senha. Repita então o processo de entrada da nova senha.

Obs.: Se na tela de confirmação for informada uma senha diferente da primeira entrada o display exibirá a palavra 'no' e passará a exibir a tela normal. Todo o processo deverá ser repetido.

g. Ao informar duas vezes a mesma senha o display exibirá a tela 'SAV' como na figura ao lado e em seguida passará à tela normal. A nova senha já estará gravada.

h. Neste momento a estação estará liberada, para travá-la você deve desligá-la e ligá-la novamente.

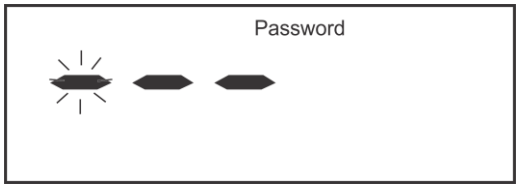
i. Ao ligar a estação novamente, ela estará travada para o ajuste de temperatura e só será liberada mediante a senha.

6.03.02 Destravando a Estação do Ar com a Senha.

a. Desligue a estação através da chave **'POWER'**.

b. Mantenha pressionado o botão ▼ do controle 'AIR' e ligue novamente a estação. O bip soará e o display deverá mostrar a letra **C.**

c. Ao soltar o botão o display exibirá a tela '*Password*' como na figura ao lado.



d. Utilize os botões ▼ou ▲ do controle 'TEMP' para entrar com o dígito da casa da centena e pressione o botão ▼ do controle 'AIR' para confirmar e mudar a casa decimal e assim por diante.

e. Pressione o botão ▼ do controle 'AIR' para confirmar.

f. Se a senha estiver correta o display exibirá a palavra '*SET*' por 10 segundos e passará à tela normal.

g. A estação estará liberada para o ajuste da temperatura.

h. Se a senha estiver errada você ainda terá mais duas chances de entrar com a senha correta. Após a terceira tentativa errada o display simplesmente passará à tela normal. Todo o procedimento dos itens ***a.*** a ***f.*** deverá ser repetido.

Obs.: A pausa de 10 segundos significa que a estação está esperando que você entre no modo de mudança de senha. Se não quiser esperar os 10 segundos basta pressionar um dos botões do controle 'TEMP'.

6.04 Desativando o Bip da Estação do Ar.

Para desativar ou ativar o bip é necessário que a estação esteja destravada com a senha.

Com o display fora do estado de repouso mantenha pressionados os dois botões do controle 'TEMP' (▲ ▼) até que o símbolo ((●)) apareça ou desapareça do display indicando o estado do bip.

7. MANUTENÇÃO

Para garantir um bom funcionamento e maior durabilidade da sua Estação de Solda, observe os seguintes passos.

a. Mantenha sempre estanhada a ponta do ferro. **O estanho que sobra na ponta, só deve ser retirado no momento do uso e não no momento de guardar o ferro no suporte.**

b. Nunca utilize materiais abrasivos para limpeza da ponta e dos bocais e das partes metálicas da Estação.

c. Ao se formar uma crosta de óxido sobre a ponta, deixe esfriar totalmente o ferro e depois retire a crosta forçando com um pano embebido em álcool isopropílico e então aqueça e estanhe imediatamente a ponta.

d. Retire e limpe a ponta a cada 20 horas de uso ou pelo menos uma vez por semana.

Obs.: Nunca retire a ponta ou o bocal com o ferro ou o canhão ainda quentes, deixe esfriar até a temperatura ambiente.

e. Não use produtos de limpeza que contenham cloro ou ácido.

f. Mantenha sempre água no recipiente do suporte do ferro para que a esponja fique úmida.

g. lave a esponja regularmente para evitar que ela se decomponha.

8. MENSAGENS DE ERRO

O processador da Estação é capaz de identificar se houver sinais de mal funcionamento. Quando isto acontece, mensagens de erro são exibidas no display.

Veja a seguir o significado das mensagens de erro.

(S - E) : Erro no sensor. Significa que há falha no sensor de temperatura (ou possibilidade) ou em qualquer parte do circuito relativo ao sensor. Quando isto ocorre, a tensão do ferro é interrompida.

(H - E) : Erro no aquecedor (resistência). Significa que há mal funcionamento no circuito que envolve a resistência do ferro.

Quando um erro for detectado, verifique:

a. Se o cabo do ferro está bem conectado à estação.

b. Se a resistência foi colocada corretamente (no caso de ter sido trocada).

c. Se a ponta foi colocada e rosqueada corretamente (no caso de ter sido trocada).

Se mesmo depois de verificados os itens anteriores os erros persistirem, encaminhe a estação para uma assistência técnica autorizada.

9. GARANTIA

A **TS-2850D** é garantida sob as seguintes condições:

a. Por um período de um ano após a data da compra, mediante apresentação da nota fiscal original.

b. A garantia cobre defeitos de fabricação na **TS-2850D** que ocorram durante o uso normal e correto da estação.

c. Esta garantia é válida para todo território brasileiro.

d. A garantia é válida somente para o primeiro proprietário da estação.

e. A garantia perderá a sua validade se ficar constatado: mau uso da estação, danos causados por transporte, reparo efetuado por técnicos não autorizados, uso de componentes não originais na manutenção e sinais de violação da estação.

f. Excluem se da garantia os acessórios e as resistências.

g. Todas as despesas de frete e seguro correm por conta do proprietário.

TOYO

www.tektoyo.com.br

janeiro de 2012